

ELITE A.G.
KS 100/H

SICAK-SOĞUK
KESME MAKİNASI

KULLANIM KILAVUZU

ANA EKRAN

Makinenin şalteri açıldığında 5 sn boyunca açılış ekranı gelir.



Daha sonra ana ekrana geçilir.



Bu ekranda yardımcı fonksiyon tuşları;

KESME

Kesme bıçağını çalıştırır.(Sadece stop durumunda iken aktiftir.)

MERDANE

Merdaneyi yukarı veya aşağı alır.

JOG

Makineyi kesik çalıştırır. (Sadece stop durumunda iken aktiftir.)

**İSTENEN
ADET** #####

- Buraya yapılacak iş adedi girilir.

SAYAÇ 123456

- Yapılan iş adedini gösterir. İstenirse **SİL** tuşu ile sıfırlanabilir.

**GENEL
SAYICI** 1234567891

- Toplam yapılmış iş adedini gösterir. İstenirse sıfırlanabilir.

HATA YOK!

- Makinedeki hataları kullanıcıya bildirir.

AYARLAR

- Ayarlar ekranına geçişi sağlar.

SAYAÇ DOLDU!

- Sayaç dolduğunda sayaç doldu ikazı verir. “SİL” tuşuna veya stop butonuna basarak hatayı sıfırlayınız.

AYARLAR EKRANI



**BOY
AYARLARI**

Boy ayarları ekranına geçişi sağlar.

SÜRELER

Süre ayarları ekranına geçişi sağlar.

**GENEL
AYARLAR**

Genel ayarlar ekranına geçişi sağlar.

**PROGRAM
AYARLARI**

Program ayarları ekranına geçişi sağlar.

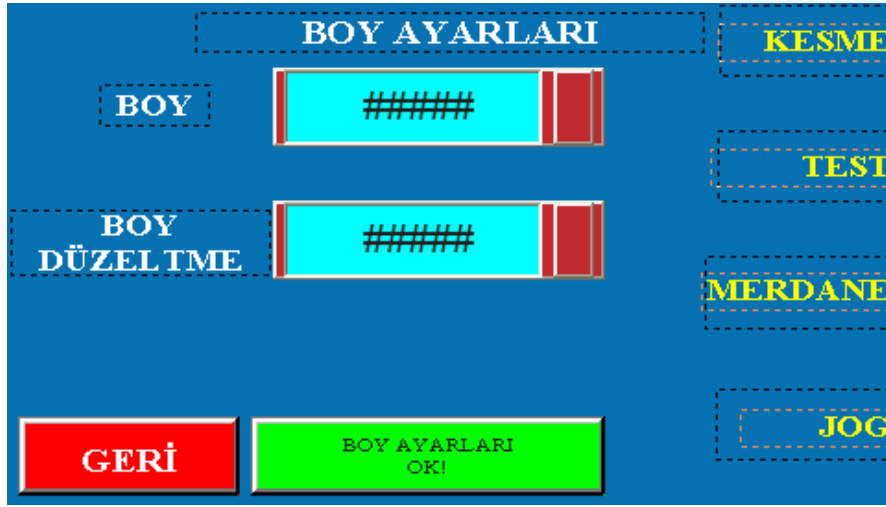
**SICAK KESME
AYARLARI**

Sıcak kesme ayarları ekranına geçişi sağlar.

GERİ

Bir önceki ekrana geçişi sağlar.

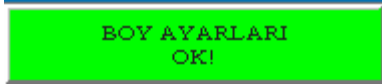
BOY AYARLARI EKRANI



İstenen boy uzunluğu girilir.



Kesilen işin boyu eksik çıkarsa buraya düzeltme değeri girilerek boy düzeltilmesi yapılır.



Boy ayarlarını doğru ayarladıysanız, yandaki mesajı verir. Hata varsa kullanıcıya hata kaynağını bildirir



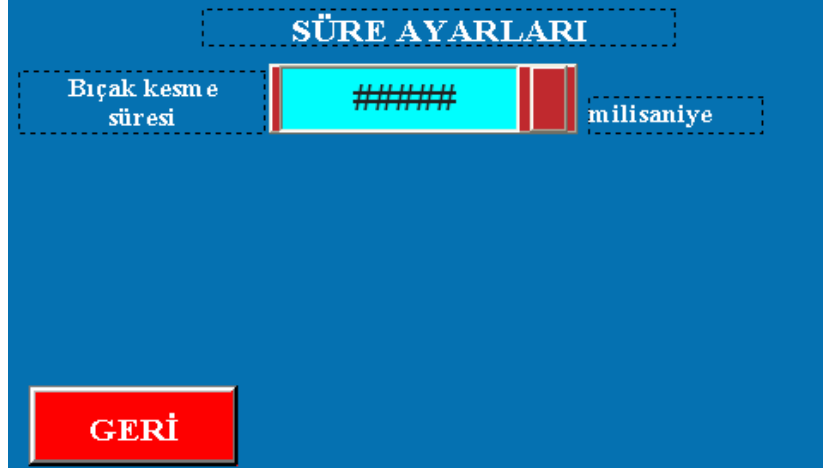
Buraya basıldığında kesme bıçağı çalışır.

Buraya basıldığında makina ayarlanan boy kadar iş çektikten sonra keser ve durur. Bu fonksiyonu boy ayarlarken kullanınız.

Merdaneyi yukarı veya aşağı alabilirsiniz.

Besleyici motoru bu tuşa basıldığı sürece çalıştırır.

SÜRE AYARLARI EKRANI



SÜRE AYARLARI

Bıçak kesme süresi

####

milisaniye

GERİ

- Bu ekranda bıçak kesme süresi milisaniye cinsinden hasas bir şekilde ayarlanır.

GENEL AYARLAR EKRANI

GENEL AYARLAR		
Makina hızı	###	%
SAYAÇ	12345678	SİL
GENEL SAYICI	1234567891	SİL
GERİ	Sensör devre dışı!	Kesme devre dışı!

- Bu ekranda makine hızını yüzde olarak değiştirebilirsiniz, sayaç ve sayıcıyı sıfırlayabilirsiniz.
- Bu ekranda kesmeyi “devrede” veya “devre dışı” olarak ayarlayabilirsiniz.
- Bu ekranda mal bitti sensörünü “devrede” veya “devre dışı” olarak ayarlayabilirsiniz.(Bu sensör opsiyoneldir.)

PROGRAM AYARLARI

Bu ekranda daha önceden ayarlanmış olan boy ve sıcaklık ayarlarını otomatik olarak yükleyebilir ya da yeni yapılmış ayarları daha sonrada kullanabilmek için kaydedebilirsiniz. En fazla 900 adet program yükleyebilirsiniz.

Yeni program yazma adımları

1. Öncelikle programa bir numara verilmelidir. (Bu numara sizin kullanmadığınız program numarası olmalıdır aksi halde eski veriler silinerek yerine yeni programın verileri yazılır) Program numarası girişi yapılır.
2. Programa bir isim verilir.
3. “YAZ” tuşuna basılarak program hafızaya kaydedilir .(Yazma işlemi yaklaşık 2 saniye sürer bu süre boyunca tuşlara dokunmayınız.)
4. Yazma işlemi tamamlanmıştır.

Daha önce yüklü olan programı okuma adımları

1. Hangi program okunacaksa onun numarası girilir.
2. “OKU” tuşuna basılır. (Okuma işlemi yaklaşık 2 saniye sürer bu süre boyunca tuşlara dokunmayınız)
3. Program okunmuştur.

NOT: Boş program yüklemeyiniz. Bu durumda tüm ayarları yeniden girmeniz gerekir veya eski ayarlara kısa yoldan dönmek için daha önceden kayıtlı bir program numarası seçilerek okunur.

SICAK KESME AYARLARI



Bu ekrandan sıcak kesme için bıçak sıcaklığını ayarlayabilir ve bıçağın soğuk yada sıcak çalışmasını sağlayabilirsiniz.



Bıçak sıcaklığını buradan ayarlarız.



Burası bize anlık bıçak sıcaklığını gösterir.



Soğuk ya da sıcak çalışmayı buradan ayarlarız.

MAKİNEYİ ÇALIŞTIRMA ADIMLARI

1. Ekrandan makine ile ilgili gerekli ayarları yapınız.
2. “Mal bitti” sensörünün (opsiyonel) doğru pozisyonda olduğunu kontrol ediniz aksi halde makine start almaz.
3. Start butonuna basınız. Bu durumda makine çalışacaktır. Ayarlanan iş adedi kadar kesim yaptıktan sonra makine otomatik olarak stop konumuna geçecektir. Tekrardan çalışmak için sayacı resetlemek gerekir. Sayacı resetlemek için stop butonuna veya ekrandan “SİL” tuşuna basınız. Daha sonra tekrar start verilerek makine çalıştırılır.
4. Eğer start verildikten sonra tekrar start tuşuna basılırsa yapmakta olduğu işi bitirir ve makine beklemeye geçer. Bundan sonra yine start tuşuna basılırsa makine kaldığı adetten devam ederek sayaç dolana kadar çalışmaya devam eder.
5. Eğer start verildikten sonra stop tuşuna basılırsa makine acil stopa geçer.